



Наливной состав

ТАIKOR Floor 710 / ТАЙКОР Пол 710

Произведен согласно ТУ 20.30.22-143-72746455-2023

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

ТАIKOR Floor 710 / ТАЙКОР Пол 710 – двухкомпонентный эпоксидный наливной состав с низкой вязкостью.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Предназначен для устройства и ремонта полов всех видов на объектах здравоохранения, офисных и общественных зданий, производственных цехов, предприятий пищевой, химической и фармацевтической промышленности, складских помещений, объектов животноводства, паркингов, особо чистых помещений и высокотехнологичных производств, а также детских, школьных и дошкольных учреждений.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- высокая прочность и твердость;
- устойчив к истиранию и воздействию химических веществ (вода, нефтепродукты, соли, разбавленные щелочи и кислоты);
- колеруется в любой цвет по каталогу RAL.



ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦИИ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытаний
Вид основания	-	-	Бетон, цементная стяжка и др.	-
Температура воздуха при нанесении	°C	в пределах	+5...+25	ТУ 20.30.22-143-72746455
Относительная влажность воздуха	%	не более	80	ТУ 20.30.22-143-72746455
Массовая доля нелетучих веществ	%	не менее	98	ГОСТ 31939
Плотность в состоянии поставки, при температуре (23±2) °C (после смешивания)	г/см³	в пределах	1,45-1,55	ГОСТ 31992.1 (ISO 2811-1)
Соотношение компонентов А:В*	части	по массе	100:25	ТУ 20.30.22-143-72746455
Теоретический расход при слое 2 мм	кг/м²	-	3	ТУ 20.30.22-143-72746455
Время высыхания до степени 3, при температуре +20 °C	ч	не более	6	ГОСТ 19007
Время межслойной выдержки (окно перекрытия)	ч	в пределах	12-72	ТУ 20.30.22-143-72746455
Время полной полимеризации	сут	-	7	ТУ 20.30.22-143-72746455
Жизнеспособность после смешивания компонентов при температуре (23±2) °C	мин	не менее	40	ГОСТ 27271
Внешний вид	-	-	однородный глянцевый	ТУ 20.30.22-143-72746455
Истираемость колеса CS10, 1000 циклов	мг	не более	49	ASTM D 4060
Прочность на разрыв	МПа	не менее	30	ГОСТ 34370 (ISO 527-1)
Удлинение до разрыва	%	не менее	4	ГОСТ 34370 (ISO 527-1)
Твердость по Шору D	у.е.	около	80	ГОСТ 24621 (ISO 868:2003)
Адгезия к бетону	МПа	не менее	2	ГОСТ 28574
Температура эксплуатации	°C	в пределах	-20...+50	ТУ 20.30.22-143-72746455

* Обращайте внимание на вес компонентов, указанный на таре и в актуальном паспорте качества.

* Актуальное соотношение компонентов указано в паспорте качества.

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытаний
Объём ведер	л	-	5; 20	-
Масса нетто	кг	-	5; 20	-

ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ:

Требования к основанию

Основаниями для нанесения наливного состава TAIKOR Floor 710 / ТАЙКОР Пол 710 являются предварительно огрунтованные бетон, цементная стяжка и другие минеральные основания. Рекомендуется использовать грунтовку TAIKOR Primer 160 / ТАЙКОР Праймер 160.

Бетонное основание должно быть выдержано 28 дней, цементно-песчаные и полимерцементные стяжки выдерживают до набора прочности и высыхания до остаточной влажности не более 4 масс. %. Поверхность основания должна быть сухой, прочной, шероховатой, не содержать известкового (цементного) молочка, пыли, жира и других снижающих адгезию веществ. Прочность основания на сжатие должна быть не менее 20 МПа, на отрыв не менее 1,5 МПа.

Дефекты основания (пустоты, трещины, расслоения и др.) должны быть отремонтированы.

Смешивание

Компонент «А» тщательно перемешивают до полной однородности в течение 2 мин. Компоненты А и В смешать полностью - добавить 1 ведро компонента В к 1 ведру компонента А и тщательно перемешать до однородной консистенции, после чего переливают состав в чистую тару и еще раз перемешивают в течение 2 мин. Материал использовать сразу после смешивания. Не допускается хранение готового состава в таре после смешивания более 5 минут. Перемешивание производить с помощью низкоскоростной электрической мешалки (150-300 об/мин).

Нанесение

Смешанный материал выливают и распределяют по поверхности основания с помощью металлического или резинового шпателя, валика, в труднодоступных местах используют кисть. Ширина инструмента должна выбираться в соответствии с качеством основания и размерами неровностей.

Для обеспечения высокого качества поверхности и гарантированного удаления пузырьков воздуха из покрытия необходимо проводить прокатку свеженанесенного покрытия игольчатым валиком. Прокатку следует проводить в разных направлениях, не быстро, до полного удаления пузырьков в течение 2 мин и заканчивать до момента увеличения вязкости нанесенного покрытия.

Время жизни (на полу) после смешивания наливного состава около 40 минут при температуре воздуха +20 °С.

При необходимости в состав может добавляться/присыпаться прокаленный кварцевый песок заданной фракции.

Необходимо контролировать температуру и относительную влажность воздуха, температуру поверхности, температуру точки росы (температура поверхности должна быть на 3°С выше температуры точки выпадения росы).

Работы по нанесению производить при температуре основания от +8 до +25 °С.

УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Транспортирование материала должно производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 9980.5 при температуре от минус 30 °С до плюс 30 °С. Перевозка материала осуществляется всеми видами транспорта крытого типа. Увеличение вязкости наливного состава при температурах ниже 0°С не приводит к дальнейшему изменению ее свойств и ухудшению качества. После транспортировки при отрицательных температурах перед применением материал должен быть выдержан 24 часа в тёплом помещении для возвращения к исходной вязкости.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Хранить в сухом, защищенном от солнечных лучей месте, в неповрежденной оригинальной упаковке при температуре от плюс 5 °С до плюс 25 °С.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Гарантийный срок хранения – 12 месяцев

КОДЫ ПО КЛАССИФИКАТОРАМ:

ТН ВЭД: 3214 90 0009

ОКПД2: 20.30.22.110

СЕРВИСЫ:



Выполнение
расчетов



Техническая
консультация



Гарантии



Обучение



Сопровождение
монтажа



Поддержка
при
эксплуатации

